



广州孚润 400-992-6811

产品技术说明书

Molub-Alloy™ Paste PL

黑色二硫化钼装配膏

产品说明

Castrol Molub-Alloy™ Paste PL (原名 Optimol™ Paste PL) 特别适用于高负荷滑动表面以及高压和高温环境下的基底和薄膜润滑。对于钻孔、螺纹和齿轮缘等难以触及的较大表面和润滑点，我们建议使用 Molub-Alloy Paste PL Spray。

应用场合

- 适用于最高 + 600°C/+ 1112°F 高温环境下的螺纹接口、压力配合和紧密配合
- 适用于滑动轴承、衬套和齿轮。
- 汽车制造业的传动系。
- 适用于滑道、滑动导轨和接点的基底润滑。
- 可在金属的热成形阶段实现工具和工件的良好分离温度应用范围：- 30°C/- 22°F 最高约 + 450°C/+ 842°F (减少供气的情况下最高为+600°C/+ 1112°F)

产品优点

- OPTITEC™ - Molub-Alloy 技术。广泛应用领域。
- 即时润滑效果。轻松喷涂应用。
- 使用经济性。热稳定性。
- 精选固体润滑剂带来出众的应急运行特性。最大承载能力。
- 极低的摩擦系数。良好的腐蚀保护能力。
- 防止微动磨损。良好粘附性和分离性。防止粘滑。

典型数据

项目	测试方法	单位	Molub-Alloy Paste PL
颜色	目测	-	灰黑色
稠化剂	-	-	脂状载体/二硫化铝和固体润滑油具有协同作用/矿物油
工作锥入度 (25°C / 77°F 时 60 次)	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	265 - 295
密度 (20°C / 68°F 时)	内部 方法	kg/m ³	1500
基础油粘度 (40°C / 104°F 时)	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	94.0
仪力信螺丝测试	DIN EN ISO 16047	总摩擦	0.07

1mm²/s ^ 1cSt 以上数据是在一般制造公差的情况下获得。

其他信息

清洁表面。 使用刷子或无绒布均匀涂抹薄薄一层 Molub-Alloy Paste PL。 去除多余润滑脂。
针对油膏专用的应用 - 无法代替润滑油或润滑脂润滑。 请勿与其它油膏、润滑脂或润滑油混合。

产品原名为 Optimol Paste PL。 2015 年进行了产品名称变更。

Molub-Alloy™ Paste PL

28 Aug 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn