



广州孚润 400-992-6811

产品技术说明书

Molub-Alloy™ 1000 HT

极高温润滑脂

产品说明

嘉实多Molub-Alloy™ 1000 HT (之前名为 Molub-Alloy™ 1000) 极高温润滑脂是基于全合成基础油，加入适用于高温的固体润滑颗粒调合而成的润滑脂。Molub-Alloy 1000 HT其全合成基础油具有挥发性低，挥发后残留物少，高粘度指数以及高温下膜强度高特点。

全合成基础油和独特的稠化剂调和而成，为这种脂在高温下的长期使用提供了物理稳定特性。Molub-Alloy 1000 HT比传统的高温润滑脂更加柔软。

Molub-Alloy 1000 HT中使用的高粘度全合成基础油在高温下比矿物基础油具有更好的润滑膜强度。它还含有防锈和抗氧化复合添加剂，可以长期使用无需换脂。

应用场合

Molub-Alloy 1000 HT 是专门用于下列情况，高温、重负荷、冲击负荷、轴承转速低到中等

Molub-Alloy 1000 HT 已被成功的应用在许多高温工业操作过程中，比如：

- 在有温度调节装置的厂房中需要通过喷漆干燥炉的天桥密封车轮传动齿轮。温度可达180°C / 356°F ， 润滑周期为8个月
- 在自动装配车间里需要通过喷漆干燥炉的天桥密封车轮传动齿轮。温度可达185°C / 365°F ， 润滑周期为6个月
- 在自动装配车间里需要通过喷漆干燥炉的地面传动齿轮。温度可达185°C / 365°F ， 润滑周期为6个月
- 在摩托车装配车间里需要通过喷漆干燥炉的天桥密封车轮传动齿轮。在温度180°C / 356°F 运行四个月，其间无添加的情况下，车轮外的润滑脂滴仍能保持柔软光滑。润滑周期为6个月
- 在水泥回转窑中作为气体密封润滑剂来减少热气泄漏

产品优点

- Molub-Alloy固体润滑颗粒能提供优异的摩擦改善特性 – 启动更容易、减少摩擦热、降低能耗，延长轴承寿命
- 全合成基础油和独特的稠化剂技术 – 由于使用全合成基础油与独特稠化剂调和而成，本品可以在高温下保持物理稳定性，从而延长使用寿命。这也使得 Molub-Alloy 1000 HT比传统的高温脂柔软，从而提高了轴承命，延长了润滑周期，避免了停工检修
- Molub-Alloy 1000 HT的使用温度范围为177°C / 350 °F 到288 °C / 550°F 。也可以耐受间歇高温到343°C / 650 °F
- 环保型产品 – 不含镉、钡、铅、锌等

典型数据

项目	方法	单位	Molub-Alloy 1000 HT
外观	目测	-	深灰色
稠化剂类型	-	-	有机钠盐
基础油类型	-	-	PAO- 合成酯
NLGI 级别	-	-	1
密度@20°C / 68 °F	ASTM D4052 / ISO 12185	kg/m ³	939
工作针入度 60 次@25°C /77°F	ASTM D217 / ISO 2137	0.1mm	310 - 340
工作针入度,100,000 次@25°C / 77 °F , 从60 次时改变	ASTM D217 / ISO 2137	0.1mm	20
滴点	ASTM D2265 / ISO 2176	°C/°F	260 + / 500+
基础油粘度 @40°C/104 °F	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	540
基础油粘度 @ 100°C /212°F	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	50
基础油闪点-开口杯法	ASTM D92 / ISO 2592	°C/°F	210 / 410
防腐蚀保护 (SKF Emcor)	ASTM D6138 / ISO 11007	等级	0 / 0
四球磨损试验 (1 hr , 40 kgf, 1800rpm , 75 °C / 167°F) , 磨斑直径	ASTM D2266	mm	0.42
四球极压试验, 烧结载荷	DIN 51350-2	N	2500
四球极压试验, 烧结载荷	ASRM D2596	kg	250
水淋冲洗损失 @ 79°C /175 ° F	ASTM D1264	%loss	4
氧弹法氧化稳定性测试@ 99°C / 210°F, 压力降低@100h	ASTM D942 / DIN 51808	kPa / Psi	27.6 / 4
分油试验, 24 hrs , 0.25 P s i, 25 °C / 77 °F	ASTM D1742	%	0
分油试验, 100 °C / 212°F , 30 hrs	ASTM D6184	%	8.9
蒸发损失, 100 °C / 212°F , 22 hrs	ASTM D2595	%	0.3
ISO 分类	ISO 6473/9	-	L-XDGF8

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

其他信息

Molub-Alloy 1000 HT不应与其它润滑脂或润滑油混用。如需混用，请咨询当地技术服务人员。虽然事先对使用温度和润滑周期都有建议，但是实际应用时应视具体情况而定。

储存

任何产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，以避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过60 °C或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

该产品之前名为 Molub-Alloy 1000。2015 年进行了产品名称变更。

Molub-Alloy™ 1000 HT
10 Jun 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟（中国）工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn