

WOLFRAKOTE TOP PASTE

高温润滑安装膏



应用特点

- 在极高温下可形成稳定的干润滑层
- 防止机械咬死，例如螺栓和铰链
- 在有色金属压铸中可形成一种非常可靠的脱模剂

产品描述

WOLFRAKOTE TOP PASTE是一款灰色的高温润滑膏，由高品质的合成烃油和耐高温的固体润滑剂组成。

在低于200°C的温度下，WOLFRAKOTE TOP PASTE是一款高效的润滑和安装膏，在金属表面可呈现很高的粘合强度。在持久的高温状态下，包含在WOLFRAKOTE TOP PASTE里的固体润滑剂仍然能够保留在摩擦接触区域内，防止在高达1000°C的高温下由于磨损或材料转移而导致的胶合磨损。

产品应用

WOLFRAKOTE TOP PASTE可以有效地适用于高温链条的初始润滑。也适合螺丝，螺栓和铰链在极高温条件下的应用。

在有色金属压铸中可用作一种浇斗，铸模，浇口和浇道等部位的脱模剂。

WOLFRAKOTE TOP PASTE也还适合作为一种特殊润滑膏，在压铸机中用于电热挤出头用来润滑挤出头。还可作为装配和拆卸润滑膏用于模板，顶杆，型芯导轨和位拔器等。

使用注意事项

使用WOLFRAKOTE TOP PASTE前，请清洁表面，去除润滑剂、残留物和其他防腐层等，保证最佳使用效果。清洁后，可以使用中等硬度的非脱毛刷、皮革布或塑料海绵在整个表面均匀涂抹一层薄薄的WOLFRAKOTE TOP PASTE。

使用连接在罐盖上的刷子有助于保护产品免受污染，例如其他产品。如果需要，可以轻松拧下刷子。

WOLFRAKOTE TOP PASTE容器应始终保持关闭，以免受到污染。

使用后立即关闭容器，以免受到污染。

使用后立即关闭容器，避免润滑膏受到污染。

材料安全数据表

材料安全数据表可以在网站 www.klueber.com 索取。同时您也可以通过您在克鲁勃公司的联系人得到。

包装规格	WOLFRAKOTE TOP PASTE
筒装，600 克	+
桶装，30 千克	+
罐装，750 克	+

产品参数	WOLFRAKOTE TOP PASTE
产品代码	089003
最低使用温度	-25 °C / -13 °F
最高使用温度	1000 °C / 1832 °F
颜色范围	灰色
密度，20 °C	近似值 1,30 g/cm ³
润滑脂流动压力，DIN 51805，试验温度：-25 °C	<= 1 000 mbar
四球极压试验机，熔焊载荷，DIN 51350 pt.04	>= 3 600 N



WOLFRAKOTE TOP PASTE

高温润滑安装膏

产品参数

WOLFRAKOTE TOP PASTE

工作针入度, DIN ISO 2137, 25 °C, 下限值	300 x 0,1 mm
工作针入度, DIN ISO 2137, 25 °C, 上限值	330 x 0,1 mm
最小保质期 - 放置于未开封原装容器中置于干燥无霜处	12 月

Klüber Lubrication – your global specialist

我们一直致力于不断创新的摩擦解决方案。通过与客户面对面的接触与咨询,我们帮助全球工业领域的客户实现成功。全面的技术方案、经验丰富的员工团队,使我们在80年的历史进程中,得以为客户提供高效、高性能的润滑剂,以满足客户日益提高的要求。

克鲁勃润滑剂(上海)有限公司

上海市青浦工业园区拓青路88号,邮编 201700

电话 +86 21 69225666, 传真 +86 21 69225818

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时,我们对于该产品知识及经验的积累,并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数,既不能提供该产品性能方面的担保;也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能,我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中,因此,克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间,在没有预先通知的情况下,对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。

出版人和版权所有人: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.

在事先与 Klüber Lubrication München SE & Co. KG 沟通的情况下,允许重印部分或全部的内容,前提是必须标明内容出处,并将重印版本提供给版权人。